

ŠAMOTOVÁ MALTA

M40-0,7

ČSN EN ISO 9001:2001



CHARAKTERISTIKA A MOŽNOSTI POUŽITÍ :

Šamotová malta je žáruvzdorná suchá zrněná směs na bázi ostrůva a jílovinových zemin, která se po zamíchání s vodou používá pro spojování žáruvzdorných tvarovek výrobních skupin OPTIM, OPATES, OPATEX a izolačních tvarovek výrobní skupiny OPATERM. Je určena pro pracovní teploty v rozmezí 1000 – 1450°C.

Šamotová malta se likviduje jako běžný stavební odpad. Není nebezpečnou látkou.

NÁVOD K POUŽITÍ:

Malta se rozdělává s vodou, nejlépe v míchačce s nuceným oběhem. K suché směsi postupně přidáváme vodu tak, až dosáhneme potřebné konzistence. Na 100 kg suché směsi je potřeba 30 – 35 litrů vody. Doporučená vrstva nanášené malty je cca 3 mm. Maltu je možno použít i pro větší tloušťky (opravy, výplně opotřebovaného zdiva apod.).

Pro teploty použití nižší než 1000°C je nutné do malty těsně před použitím přimíchat zhruba 10% sodného vodního skla (asi 10 l na 100 kg malty). Samotná malta neobsahuje žádná chemická pojiva a pevnost spoje vzniká až slinutím (vznikem keramické vazby) při teplotách okolo 1000°C.

POKYNY PRO UVÁDĚNÍ TEPELNÉHO AGREGÁTU DO PROVOZU :

Vysoušení hotového díla a první ohřev je nutno provádět zvlášť opatrně, tzn. vysoušet pozvolným zahřátím na teplotu cca 100 až 120°C (s prodlevou podle masivnosti vyzdívky tak, aby dílo bylo zcela vysušené). Rovněž další ohřev musí být pozvolný, aby vyzdívka jako celek byla teplotně co nejhomogennější. Největší opatrnost je nutno věnovat ohřevu do cca 700 °C, kdy nastává „červený žár“. Další zvyšování teploty může být celkem rychlé, i přitom je však třeba brát ohled na celkovou konstrukci a hmotnost díla.

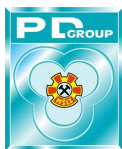
BALENÍ:

Malta je dodávána na dřevěných paletách v papírových pytlích po 50 nebo 25 kg. Ložení na paletě je 1 tuna (20 nebo 40 pytlů).

VLASTNOSTI:

Obsah Al ₂ O ₃	:	38 %
Obsah Fe ₂ O ₃	:	2,6 %
Vlhkost	:	3,5 %
Max. teplota použití	:	1450 °C
Zrnitost	:	< 0,7 mm
Spotřeba vody	:	30 - 35 l /100 kg
Skladovatelnost	:	24 měsíců v suchém prostředí

Výrobce :



P-D Refractories CZ a.s.
Nádražní 218
679 63 Velké Opatovice
Czech Republic

Tel.: +420 516 493 111
Fax: +420 516 477 338
Internet : www.mslz.cz
E-mail: odbyt@mslz.cz